

CIP 2.0™



CIP 2.0™ UNA MEJOR MANERA DE CONTROLAR LOS CICLOS DE LIMPIEZA - PARA LA REPETIBILIDAD Y LA EFICIENCIA

CIP 2.0™ está diseñado para plantas de alimentos, lácteos y bebidas y está pensado para satisfacer tanto las demandas de la industria como las normativas. El sistema de control estandarizado incorporado presenta las mejores prácticas y ofrece una interfaz intuitiva para maximizar la familiaridad del control (Fig. 1). Al automatizar la rutina de limpieza con CIP 2.0, una planta puede tener tiempos de limpieza más rápidos, menos tiempo de inactividad y mayor repetibilidad debido a los parámetros del proceso.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS ESTÁNDAR

- La interfaz gráfica uniforme permite un funcionamiento y una integración sin problemas en una o varias plantas
- Los parámetros del proceso ofrecen un proceso más preciso y repetible que un enfoque basado en el tiempo, y minimiza el uso excesivo de productos químicos, agua y otros recursos
- El sistema de automatización de la dosificación de productos químicos reduce la exposición de los operadores a los productos químicos
- La verificación automatizada del mantenimiento de registros se produce después de cada ciclo, diseñada para cumplir con las normas reglamentarias CFR21 y S88
- Programa de mantenimiento predictivo y preventivo incorporado con recuento de ciclos de válvulas y análisis de tiempo de funcionamiento de la bomba
- Material de acero inoxidable 316L resistente a la corrosión
- Manuales de mantenimiento y videos instructivos incorporados en la interfaz del HMI para un rápido acceso (Fig. 3)

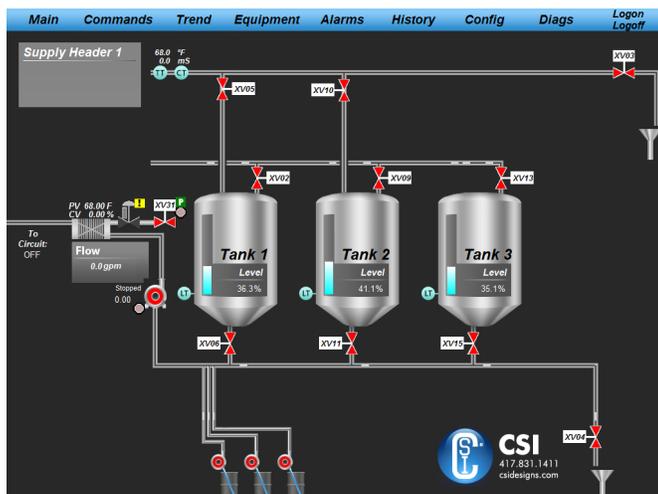


FIG. 1 —EL DISEÑO DE LA PANTALLA DE INICIO ES CONSISTENTE EN TODOS LOS SISTEMAS PARA FACILITAR EL USO Y LA CAPACITACIÓN



CIP 2.0™

SISTEMAS MODULARES PARA UNA MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Un sistema modular permite la personalización con una amplia variedad de opciones para acomodar sus necesidades específicas, incluyendo, pero no limitado a:

- Intercambiador de calor: placa y marco, casco y tubo, vapor, eléctrico
- Tanques: Material 316L con cabezal superior semicircular o bridado y cóncavo (F&D) y su elección de cabezales inferiores 3-A inclinados y nudosos o F&D para cumplir con sus requisitos de limpieza específicos
- Válvulas: mariposa estándar, asiento, diafragma, bola
- Sistemas con uno, dos, tres o cuatro tanques
- Limpiar uno o dos procesos independientes simultáneamente
- Válvulas de un solo asiento que cumplen con los estándares 3-A
- Dosificación química opcional basada en el pH
- Análisis del uso de productos químicos y alertas en tiempo real para notificaciones tanto in situ como remotas

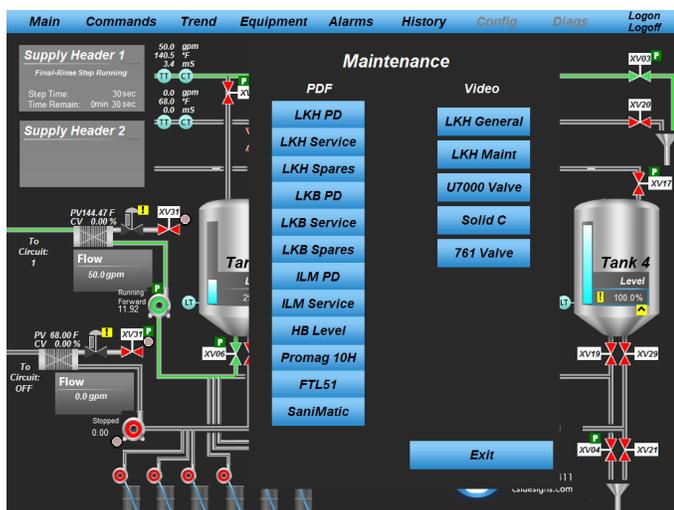


FIG. 3 — PANTALLA DE MANTENIMIENTO CON Opciones DE PDF Y VIDEO



FIG. 2 — LA PANTALLA DE CONTROL CON UNA INTERFAZ INTUITIVA Y UNIFORME SIMPLIFICA LA CAPACITACIÓN DEL OPERADOR

INFORMACIÓN DE CUMPLIMIENTO

- Totalmente equipado para cumplir tanto con los requisitos de la industria como con las normas reglamentarias, incluida la Ley de Modernización de la Inocuidad de los Alimentos de la FDA (FSMA)
- Conforme a las normas CFR21 y S88

OPERACIÓN SIMPLE E INTUITIVA

- La tecnología inteligente de las máquinas mejora el rendimiento, la flexibilidad y la presentación de informes
- Los gráficos uniformes simplifican la capacitación de los operadores (Ver Fig. 2)
- Conectividad de la nube a través de Rockwell Connected Enterprise u otras opciones de conectividad VPN de terceros
- Fácil configuración para cambios de ciclo y expansión

APLICACIONES

- Industrias de alimentos, productos lácteos, bebidas, cuidado personal en el hogar y alimentos para mascotas
- Plantas químicas o de procesamiento preocupadas por la contaminación
- Tuberías de proceso, válvulas, accesorios, bombas, tanques, agitadores y más



CSIDESIGNS.COM | 417.831.1411 | SALES@CSIDESIGNS.COM
 SPRINGFIELD, MO | GRAND PRAIRIE, TX | DURHAM, NC | FRESNO, CA

